

高频钨电极定做

生成日期: 2025-10-22

微创钨针产品具有的特点: 1、电极采用精细抛光, 减少手术组织焦灼物的粘连。2、圆锥形针尖设计, 可以随时360度改变行刀路线。3、针尖锋利, 表面光滑, 放电功率集中, 使用功率小。从而切割时烟雾少。4、微创钨针电极针尖裸露部分只为3mm, 能做到精确切割, 针尖材质为钨金。耐高温能达到3000°C以上。5、微创钨针电极整体笔身采用防水设计, 避免液体渗漏电极自动输出。6、电极线采用粗直径电缆, 保证良好的导电性并且不会轻易断裂。7、微创钨针电极笔身内部电路板采用沉金工艺制作, 避免电路板氧化, 电极无输出。微创钨针超锋利高熔点的针尖可快速切割皮肤及各种软组织, 出血及热损伤更少, 更利于病人术后伤口愈合。高频钨电极定做

微创钨针功能特征: 1、热效应低, 组织损伤小。电极放电部位集中, 低使用功率(3~25W)即可达到传统电刀的切割效果, 组织热损伤区域更小, 切口平滑细腻, 组织焦痂少, 利于伤口恢复, 减少术后并发症, 术后伤疤极小, 甚至无伤疤。2、烟雾少, 视野清晰。针尖经过高度抛光, 表面粗糙度Ra只有0.1 μm 有效减少粘附切割过程中组织焦灼物, 减少拖拽, 提高手术速度; 术中产生烟雾更少, 视野更清晰, 并减少医护人员吸入的有害气体, 提高手术室空气质量。3、超锋利针尖, 精细切割。采用高熔点、强度高的钨合金材料制造, 在长时间大型手术中使用能始终保持锋利度。针尖半径曲率只5 μm 在手术过程中可直接用于切割皮肤和组织, 切割迅速、精细, 切割组织的同时进行凝血, 减少手术出血量。高频钨电极定做微创钨针通过精细抛光工序, 减少手术组织焦灼物的黏连。

微创钨针电极的特点: 1. 针体采用纯钨材料, 手术烧蚀少, 而且, 高度抛光的针尖能有效减小切割过程中组织焦灼物的粘附。2. 可直接用于切割皮肤, 手术过程中切割皮肤的同时进行凝血。3. 切割迅速, 创口小, 实现精细切割, 热损伤区域小。4. 电极针尖放电部位集中, 使用功率较传统电刀低。5. 电极裸露长度只为3mm有效减少意外组织损伤。微创钨针电极采用具有高熔点、耐高温、强度高特性的纯钨为原料, 通过先进的生产工艺制造而成。微创钨针电极是一种外科微创手术器械, 是传统手术刀和电刀的替代产品。

微创是在手术医治过程中只对患者造成微小创伤, 术后只留下微小创口的技术, 具有创伤小疼痛轻、恢复快的特点。“衡泌”微创钨针电极具有快速切割皮肤及软组织, 大幅减少手术出血, 微创精细, 手术视野清晰的优点。工作原理: 利用电流热效应和放电原理在作用部位表面瞬间产生大量的热量, 使组织细胞快速脱水、破裂, 从而完成对人体组织快速切割的效果, 同时电弧产生的电火花的高温对切口周围快速凝血。上海衡泌金属材料有限公司是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工, 为客户提供钨钼零部件解决方案。消融电极产品特点: 脂肪丰富部位也能轻松切割。

探测钨针适用于半导体材料厂、半导体器件厂、科研单位、高等院校对半导体材料的电阻性能测试。解剖针适用于各种微创外科手术。能量外科器械的发展为甲状腺外科提供了强有力的技术保障, 合理应用能量外科器械提高了甲状腺手术的安全性和精细化程度, 降低了术后并发症发生率。微创钨针作为一种新型的能量外科器械具有精细切割、精确止血、热损伤范围小的特点, 已逐渐应用于耳鼻喉外科、口腔颌面外科、眼科等需精细化操作的手术科室。衡泌微创钨针的优点: 电极裸露长度只为3mm有效减少意外组织损伤。高频钨电极定做

微创钨针电极笔身内部电路板采用沉金工艺制作，避免电路板氧化，电极无输出。高频钨电极定做

在PAW生产应用中，钨电极端部形状的改变将使等离子焊炬内电极端头中心位置及其有效内缩量产生偏移，造成等离子弧被压缩及其流力的波动，从而影响小孔效应即焊缝熔透质量的稳定性。在电弧阴极高达数千度高温的持续作用下，钨电极端部终难免会发生氧化烧蚀的情况。当操作工发现钨极端部形状已改变而不足以保证焊透质量时，在连续焊管生产中就必须停机更换或重新刃磨电极端部。这种停机往往会造成一段不锈钢管坯报废，从而影响焊管成材率及生产率。在单支焊管生产中，每支焊管长度通常为4-6m□为了提高焊管生产率和减少返修量，应尽量避免在一支焊管生产中途停顿更换钨电极，尽可能让钨电极在一次刃磨后能多焊几支焊管。为了尽可能获得高的焊接速度及焊管生产率，总是依据焊管壁厚选择尽可能大的钨棒直径及其高允许使用的焊接电流。高频钨电极定做

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工,为客户提供钨钼钽零部件解决方案。

拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员,引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医疗工程、汽车工业、****、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。

强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm□可以按照图纸或样品设计加工钨钼零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。

